

Rubalise Green PE biosourcée rouge/blanc 100 m x 50 mm

Référence : C2280009



DESCRIPTION :

- Rubalise biosourcée en Green PE blanc (84 % canne à sucre)
- Alternative renouvelable au polyéthylène fossile
- 100 % recyclable
- Dimensions : 50 mm x 100 m
- Épaisseur : 5/100
- Excellente résistance à la tension et à l'étirement
- Résistante aux intempéries – usage extérieur
- Coloris rouge et blanc haute visibilité
- Fabrication française
- Idéale pour balisage de chantier et zones à sécuriser

INFORMATION PRODUIT

Rubalise Green PE biosourcée rouge et blanc 100 m x 50 mm – 100 % recyclable

Ruban de chantier biosourcé : une alternative renouvelable au PE fossile

Optez pour une solution de balisage responsable avec cette rubalise Green PE rouge et blanc, fabriquée en France. Conçue en polyéthylène basse densité issu de biomasse végétale, elle contient **84 % de canne à sucre** et constitue une alternative renouvelable aux polyéthylènes fossiles, tout en conservant les mêmes performances techniques.

Ce ruban de chantier combine visibilité maximale, résistance mécanique et engagement environnemental.

Caractéristiques techniques

- **Type de produit** : Ruban de chantier / rubalise biosourcée
- **Référence fabricant** : RUBARBIOCSRB50100P30
- **Dimensions** : 50 mm x 100 mètres linéaires
- **Épaisseur** : 5/100
- **Film** : Green PE blanc
- **Coloris** : Rouge et blanc
- **Matière** : Polyéthylène basse densité biosourcé (84 % canne à sucre)
- **Recyclabilité** : 100 % recyclable
- **Résistance** : Excellente résistance à la tension et à l'étirement
- **Tenue extérieure** : Résistant aux intempéries
- **Fabrication** : Française
- **Conditionnement** : 1 rouleau de 100 mètres



Pourquoi choisir cette rubalise biosourcée ?

Alternative renouvelable

Fabriquée à partir de biomasse végétale, cette rubalise réduit la dépendance aux ressources fossiles tout en conservant les propriétés techniques du polyéthylène traditionnel.

100 % recyclable

Elle s'intègre dans une logique de gestion responsable des déchets après utilisation.

Résistance professionnelle

Son épaisseur 5/100 lui confère une excellente tenue mécanique :

- Résistance à la traction
- Résistance à l'étirement
- Bonne tenue au vent et aux conditions extérieures

Fabrication française

Gage de traçabilité, qualité de production et maîtrise des standards.

Applications professionnelles

Cette rubalise est idéale pour :

- La sécurisation de zones de chantier
- Le balisage temporaire en milieu BTP
- La délimitation de zones dangereuses
- L'organisation d'événements extérieurs
- Les interventions techniques nécessitant un balisage visible

Son marquage rouge et blanc garantit une visibilité immédiate et conforme aux usages professionnels.

Engagement environnemental

Conçue à partir d'un matériau innovant composé à 84 % de biomasse issue de la canne à sucre, cette rubalise représente une alternative renouvelable au polyéthylène fossile tout en restant 100 % recyclable.

Elle permet aux entreprises d'intégrer des solutions plus responsables dans leur politique de prévention et d'aménagement temporaire des zones à risque.

Explorez notre sélection de [signalétique et panneaux de chantier](#) pour renforcer la sécurité de vos sites tout en respectant la nature. Découvrez également notre large gamme de [signalisation de chantier](#) pour une organisation optimisée et professionnelle. Pour un équipement complet, ne manquez pas notre sélection de [produits BTP chantier](#).

Profitez d'une solution de balisage innovante qui combine efficacité, conformité et responsabilité environnementale, idéale pour les entreprises souhaitant s'engager dans une démarche durable.

Information importante : cet équipement participe à la prévention des risques et doit être choisi en cohérence avec les spécificités de votre site et de votre activité.

Tableau des déclinaisons possibles

Réf. C2280009

