

## Bacs de rétention haute résistance - Sans caillebotis - PEHD recyclé

Référence : C5180001

### DESCRIPTION :

- Type de produit : Bac de rétention
- Capacité : de 25 à 250 L
- Dimensions : 60x40x16,5 cm à 160x120x16,5 cm
- Poids : 1,8 kg à 10,5 kg
- Matériau : PEHD, 100% recyclable
- Norme : Conforme aux normes de sécurité produits chimiques
- Température : -10°C à +40°C



### INFORMATION PRODUIT

#### Bacs de rétention pour un stockage sécurisé des produits chimiques

Découvrez notre gamme de **bacs de rétention**, conçue pour garantir un stockage sûr et efficace des produits chimiques en entreprise. Avec des capacités variées allant de 25 à 250 litres, ces bacs empilables assurent une **protection optimale** pour vos huiles, lubrifiants et autres produits sensibles.

#### Caractéristiques principales

- **Type de produit** : Bac de rétention
- **Norme(s)** : Conforme aux normes de sécurité pour les produits chimiques



- **Dimensions disponibles :**
  - **225 L** : 60 x 40 x 16,5 cm - **Poids** 1,8 kg
  - **35 L** : 80 x 40 x 16,5 cm - **Poids** 2,2 kg
  - **60 L** : 80 x 60 x 16,5 cm - **Poids** 3 kg
  - **120 L** : 120 x 80 x 16,5 cm - **Poids** 5,2 kg
  - **250 L** : 160 x 120 x 16,5 cm - **Poids** 10,5 kg
- **Matériau** : PEHD, Polyéthylène recyclé, 100% recyclable
- **Produits admissibles** : Huiles, lubrifiants, excellente résistance aux produits chimiques
- **Plage de température d'utilisation** : de 10°C à 40°C
- **Gerbable** : Oui
- **Stockage** : Intérieur ou sous abri
- **Usage** : Intérieur ou extérieur sous abri

## Avantages du produit

- **Résistance chimique** : Fabriqué en PEHD, ces bacs présentent une excellente **résistance aux produits chimiques**, garantissant une durabilité incomparable.
- **Facilité d'entretien** : Avec des surfaces lisses, le nettoyage devient rapide et efficace.
- **Écologie** : Produits en matériau 100% recyclable, ces bacs sont conçus dans un souci de durabilité environnementale.
- **Flexibilité** : En combinant différentes tailles, vous pouvez créer une plateforme de rétention adaptée à vos besoins spécifiques.

L'utilisation de nos bacs de rétention assure non seulement la conformité légale avec les normes de sécurité, mais aussi la protection accrue des zones de travail contre les fuites potentielles. Grâce à leur design pratique, ces bacs sont empilables et peuvent facilement être intégrés dans divers espaces de stockage.

## Caractéristiques supplémentaires

- **Plage de température** : Adapté à des environnements de -10°C à +40°C
- **Stockage intelligent** : Conçu pour un usage intérieur ou extérieur sous abri, garantissant une flexibilité d'installation.

Optimisez la sécurité et la gestion des déchets dans votre entreprise en explorant notre [sélection de bacs de rétention et produits absorbants](#). Pour un tri efficace des déchets, découvrez notre [gamme complète de solutions de collecte et de tri](#). Et pour une maniabilité optimale de vos équipements, parcourez nos [solutions de stockage et manutention](#).

Avec nos bacs de rétention, assurez-vous de fournir un environnement de travail sécurisé tout en respectant vos engagements écologiques.

Information importante : cet équipement participe à la prévention des risques et doit être choisi en cohérence avec les spécificités de votre site et de votre activité.

## Tableau des déclinaisons possibles

Réf. C5180001 Contenance - 25 L

Réf. C5180003 Contenance - 35 L

Réf. C5180005 Contenance - 60 L

Réf. C5180007 Contenance - 120 L

