Bacs rétention haute résistance - Caillebotis 25-250L - PEHD recyclé

Référence : C5180002



DESCRIPTION :

-
- Type de produit : Bac de rétention empilable
- Produits admissibles : Huiles, lubrifiants
- Formats disponibles : 25L, 35L, 60L, 120L, 250L
- Matériau : PEHD recyclé, 100 % recyclable
- Plage de température : -10°C à +40°C
- Usage : intérieur ou extérieur sous abri
- Caillebotis : Amovible, autoportant









INFORMATION PRODUIT

Bacs de rétention polyvalents pour la sécurité des produits chimiques

Préserver la sécurité de votre entreprise et protéger l'environnement devient un jeu d'enfant grâce à nos bacs de rétention empilables. Idéaux pour le stockage sécurisé des produits chimiques, ces bacs sont conçus pour répondre à toutes vos exigences en matière de sécurité et d'efficacité.

Polyvalence et résistance : un duo gagnant

Ces bacs de rétention sont conçus pour offrir une résistance exceptionnelle aux produits chimiques, garantissant ainsi la sécurité de votre espace de travail. Grâce à leurs surfaces lisses, le nettoyage est facile, réduisant ainsi les risques de contamination croisée. En combinant différentes tailles de bacs, vous pouvez constituer une plateforme solide de rétention pour une gestion optimisée de vos liquides.

Caractéristiques principales :

- **Type de produit :** Bac de rétention empilable
- **Produits admissibles** : Huiles, lubrifiants, excellente résistance aux produits chimiques
- **Formats disponibles** :
  25 L : 60 x 40 x 18 cm - **Poids** 3,7 kg - **Poids admissible** : 125 kg
  35 L : 80 x 40 x 18 cm - **Poids** 4,8 kg - **Poids admissible** : 160 kg
  60 L : 80 x 60 x 18 cm - **Poids** 6,8 kg - **Poids admissible** : 250 kg
  120 L : 120 x 80 x 18 cm - **Poids** 12,8 kg - **Poids admissible** : 500 kg
  250 L : 160 x 120 x 18 cm - **Poids** 25,7 kg - **Poids admissible** : 1000 kg
- **Matériau :** Polyéthylène haute densité (PEHD) recyclé, 100 % recyclable.
  Caillebotis en PE ou acier galvanisé
- **Plage de température :** de -10°C à +40°C
- **Usage :** intérieur ou extérieur sous abri
- **Caillebotis :** Amovible et autoportant
- **Gerbable** : Oui
- **Stockage** : Intérieur ou sans abri

Avantages incontestés de nos bacs de rétention

- **Installation flexible :** Grâce à son design modulaire et ses options de caillebotis, chaque bac s'adapte à vos besoins spécifiques.
- **Durabilité :** Matériaux robustes garantissant une longue durée de vie et une résistance accrue aux agressions chimiques.

Un choix stratégique pour optimiser votre sécurité

En investissant dans nos bacs de rétention, vous assurez non seulement la sécurité de vos équipes mais aussi du site de travail. Simples d'utilisation, ces bacs sont également respectueux de l'environnement grâce à leur matériau recyclable. Pour plus d'outils de gestion des déchets, explorez notre sélection complète de solutions de collecte et tri des déchets.

Ne compromettez pas la sécurité de votre entreprise. Découvrez également notre vaste gamme de produits de stockage et manutention pour une exploitation efficace et sécurisée de vos ressources.

Investir dans nos bacs de rétention, c'est choisir une solution durable et fiable qui assure la protection de vos installations. Équipez votre entreprise avec des produits conçus pour durer et protéger ce qui compte le plus.

Information importante : cet équipement participe à la prévention des risques et doit être choisi en cohérence avec les spécificités de votre site et de votre activité.

Tableau des déclinaisons possibles

Réf. C5180002 Contenance - 25 L

Réf. C5180004 Contenance - 35 L

Réf. C5180006 Contenance - 60 L

Réf. C5180008 Contenance - 120 L