Kit Alerte Incendie pour Sourds et Malentendants - CE - 230 v

Référence : F1380014



DESCRIPTION :

- Type : Kit alerte avec récepteur central et coussin vibrant
- Normes : CE
- Dimensions récepteur : L.102 x H.150 x P.40 mm
- Alimentation : 230 V, batterie de secours rechargeable 3j
- Portée : Jusqu'à 35 m
- Installation : Murale ou sur table

INFORMATION PRODUIT

Kit Alerte Incendie et Monoxyde de Carbone - Efficacité et Sécurité avec Norme CE

Assurez la sécurité de votre entreprise ou de votre domicile avec notre kit innovant combinant un **récepteur central** et un **coussin vibrant**. Conçu pour être réactif et intuitif, cet ensemble vous alerte efficacement grâce à son signal lumineux et vibrant en cas de détection de fumée ou de niveaux dangereux de dioxyde de carbone.

Ce kit est idéal pour :

- Garantir la sécurité dans les espaces professionnels ou domestiques grâce à des détecteurs et alarmes incendie.
- Renforcer la vigilance dans les environnements à risque avec des appareils de détection de gaz performants.

Caractéristiques principales :

- **Type de produit :** Kit alerte avec récepteur central et coussin vibrant.
- **Normes :** Conforme à la norme CE.
- **Dimensions récepteur :** L.102 x H.150 x P.40 mm.
- **Alimentation :** 230 V avec batterie de secours rechargeable (autonomie de 3 jours).
- **Portée :** Jusqu'à 35 m maximum.
- **Installation :** Fixation murale ou posée sur une table.

Avantages du produit :

- **Conformité légale :** Respect des normes en vigueur, garantissant une utilisation en toute sérénité.
- **Installation rapide :** Mise en place en quelques minutes grâce à une fixation simple et efficace.
- **Durabilité :** Conçu pour résister aux conditions difficiles, assurant une longue durée de vie.

Caractéristiques supplémentaires :

- Intégration facile avec jusqu'à 50 appareils interconnectés sur un seul réseau, pour une couverture étendue.
- Opération fiable dans des conditions de températures extrêmes allant de -4°C à +38°C, idéal pour une utilisation intérieure dans des environnements variés.
- Surveillance efficace avec une bande de fréquence de 868 MHz, assurant une communication claire entre les appareils.

Pour renforcer la sécurité de votre environnement, explorez notre gamme de produits d'incendie et évacuation. Grâce à ce kit de pointe, vous garantissez une protection optimale à chaque instant.

Les informations figurant dans cette fiche produit sont fournies à titre indicatif et ne constituent pas une étude réglementaire.
La conformité de l'installation aux prescriptions des assurances, commissions de sécurité et textes réglementaires en vigueur relève exclusivement de la responsabilité du client. La société décline toute responsabilité en cas de refus, réserve ou demande complémentaire émanant d'un organisme de contrôle.

Information importante : cet équipement participe à la prévention des risques et doit être choisi en cohérence avec les spécificités de votre site et de votre activité.

Tableau des déclinaisons possibles

Réf. F1380014