

## Panneau braille extincteur – Relief sécurité incendie – 150x150 mm

Référence : F5180004



### DESCRIPTION :

- Panneau signalétique
- Conforme : Arrêté 04/11/93, Article R 4227-33
- Dimensions : 150 x 150 mm
- Coloris : Texte blanc sur fond rouge
- Matériau : Plastique
- Format : Carré
- Fixation : Adhésif
- Usage : Intérieur

### INFORMATION PRODUIT

#### Panneau Signalétique Extincteur en Relief et Braille pour une Sécurité Accrue

Assurez une signalétique accessible à tous avec notre **panneau extincteur en relief et braille**, conçu pour être visible et compréhensible par tous, y compris les personnes **malvoyantes** ou **aveugles**. Ce panneau innovant combine un **pictogramme en relief** et une transcription en braille, garantissant une identification rapide et efficace de la présence d'un **extincteur**. Avec sa conception conforme aux **normes de sécurité incendie**, ce panneau est un élément essentiel de votre système de sécurité.

#### Caractéristiques du Panneau

- Type de produit : Panneau signalétique
- Norme(s) : Conforme à l'arrêté du 4 novembre 1993 sur la signalisation de sécurité et de santé au travail, et à l'article R 4227-33 du Code du Travail
- Dimensions disponibles : H 150 x l 150 mm
- Coloris : Texte blanc sur fond rouge
- Matériau : Plastique
- Format : Carré
- Fixation : Adhésif
- Usage : Intérieur

#### Avantages du Produit

- **Conformité légale** : Respect des normes en vigueur relatives à la sécurité incendie et à l'accessibilité.
- **Installation rapide** : Fixation adhésive pour une application facile et rapide.



- **Durabilité** : Fabriqué en plastique robuste, ce panneau résiste aux conditions d'utilisation prolongée.

En plus de renforcer la sécurité incendie, ce panneau permet une signalisation cohérente et accessible dans les établissements recevant du public (ERP). Son design à fort contraste permet une meilleure reconnaissance, renforçant ainsi l'accessibilité visuelle.

Pour compléter votre signalétique, explorez notre sélection de [panneaux incendie](#) et [signalétique d'évacuation](#) pour garantir une protection optimale. Pensez également à nos [panneaux de danger](#) pour signaler efficacement les zones sensibles.

Investissez dans une sécurité inclusive et respectueuse des normes avec ce panneau signalétique en relief et braille, et faites de votre entreprise un lieu plus sûr pour tous.

Information importante : cet équipement participe à la prévention des risques et doit être choisi en cohérence avec les spécificités de votre site et de votre activité.

### **Tableau des déclinaisons possibles**

Réf. F5180004

