

Panneau extincteur ABF – Signalisation incendie conforme

Référence : F5280028

DESCRIPTION :

- Panneau signalétique pour extincteur feux Classe ABF (A : solides, B : liquides, F : graisses)
- Identification rapide des équipements adaptés aux risques spécifiques, notamment en cuisine professionnelle
- Conforme aux exigences de signalisation incendie
- Disponible en vinyle autocollant (intérieur) ou PVC rigide (intérieur/extérieur)
- Format 160 x 250 mm, visibilité optimale
- Pose simple : adhésive ou par vissage
- Résistant aux conditions d'usage intensif (UV, chocs, intempéries selon support)
- Indispensable pour la mise en conformité des ERP et environnements à risques

INFORMATION PRODUIT

Panneau Signalétique Extincteur Feux Classe ABF – Conformité et Sécurité

Renforcez efficacement la sécurité incendie de vos installations avec ce panneau signalétique extincteur Classe ABF, conçu pour identifier clairement les extincteurs adaptés aux feux de classe A (matériaux solides), B (liquides inflammables) et F (huiles et graisses de cuisson).

Indispensable dans les environnements professionnels, notamment en restauration et zones de préparation alimentaire, ce panneau garantit une identification rapide et sans ambiguïté des moyens de lutte contre l'incendie, conformément aux exigences réglementaires.

Usages idéaux

- Signalisation des extincteurs adaptés aux feux de Classe ABF
- Sécurisation des cuisines professionnelles, laboratoires et zones à risque graisseux
- Amélioration de la réactivité en cas de départ de feu
- Mise en conformité des établissements recevant du public (ERP) et sites industriels

Caractéristiques techniques



- **Type de produit** : Panneau signalétique extincteur
- **Dimensions** : 160 x 250 mm
- **Matériaux** :
 - Vinyle souple autocollant (usage intérieur)
 - PVC rigide (usage intérieur et extérieur)
- **Format** : Rectangulaire
- **Fixation** :
 - Adhésif haute performance
 - Ou fixation par vissage

Les atouts du produit

- **Conformité réglementaire** : respect des normes en vigueur en signalisation incendie
- **Haute visibilité** : pictogrammes normalisés pour une identification immédiate
- **Installation rapide** : pose simple sur tout support
- **Résistance optimale** : tenue aux UV, aux chocs et aux conditions extérieures (version PVC)
- **Adapté aux environnements exigeants** : idéal pour zones à risques spécifiques comme les cuisines professionnelles

Pourquoi choisir ce panneau ?

Ce panneau joue un rôle clé dans la prévention des risques incendie, en particulier dans les environnements où les feux de graisses (classe F) représentent un danger majeur. Il permet de guider rapidement les intervenants vers l'équipement adapté, limitant ainsi les conséquences humaines et matérielles.

Compact et facile à installer, il s'intègre parfaitement dans tous types d'environnements professionnels : restauration, industrie agroalimentaire, collectivités ou commerces.

Pour renforcer la sécurité de vos installations, explorez également notre [sélection de panneaux incendie](#), conçus pour satisfaire les besoins de sécurité incendie dans votre entreprise. Découvrez notre gamme de [consignes de sécurité et d'évacuation](#) pour un plan de sécurité complet. Pour encore plus de solutions, visitez notre section dédiée à l'[incendie et évacuation](#).

Information importante : cet équipement participe à la prévention des risques et doit être choisi en cohérence avec les spécificités de votre site et de votre activité.

Tableau des déclinaisons possibles

Réf. F5280028 Modèle - Vinyle Souple Autocollant

Réf. F5280029 Modèle - PVC 2 mm

