



Cette station, indispensable dans les zones à risque, comprend un flacon de solution neutre capable de neutraliser les agents chimiques, et une solution saline pour un rinçage tout en douceur. Chaque flacon est à usage unique, ce qui prévient efficacement toute infection. Grâce à son design ergonomique, la station assure un flux régulier de liquide, optimisant ainsi le temps de rinçage et le confort d'utilisation.

## Caractéristiques Techniques

- **Prêt à l'emploi**
- **Compact et facilement accessible**
- **Solution Neutre (200 mL) :** Phosphate 4,9%
- **Solution Saline (500 mL) :** NaCl 0,9%
- **Contenu :**
  - 1 flacon de 200 mL de solution neutre
  - 1 flacon de 500 mL de solution saline
  - 1 station en polystyrène
- **Temps de rinçage :** 2 min pour la solution neutre, 5 min pour la solution saline
- **Péremption :** 3 ans
- **Température d'entreposage :** Entre 5° et 35°C

## Avantages du Produit

**Conformité légale :** Respect des normes en vigueur pour un usage sécurisé.

**Installation rapide :** Compact, il peut être installé dans n'importe quelle zone à risque.

**Ergonomie :** Design pratique pour assurer un soutien confortable du flux de liquide.

Pour encore plus de sécurité, [explorez notre section Urgence](#) et [découvrez notre gamme de produits de premiers secours](#)

Installez notre Station de Rinçage des Yeux dans votre entreprise dès aujourd'hui pour garantir à vos collaborateurs une protection en cas d'incident chimique. Avec notre station, assurez-vous de toujours avoir une solution de premier secours à portée de main. Voir la gamme [Lave-oeil](#)

Information importante : cet équipement participe à la prévention des risques et doit être choisi en cohérence avec les spécificités de votre site et de votre activité.

## Tableau des déclinaisons possibles

Réf. G3180024

