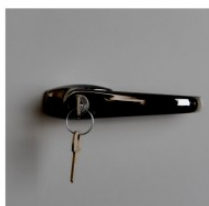


## Armoire de sécurité - Résistance au feu 30min - 1980x1115x550mm

Référence : G3180041

### DESCRIPTION :

- Armoire de sécurité anti-feu
- Conformité : EN 14470-1, FM 6050, EN 1363-1
- Fabrication française, garantie 7 ans
- Bois mélaminé double paroi
- Dimensions ext. : 1980x1115x550 mm
- Capacité stockage : 250 L



### INFORMATION PRODUIT

#### Armoire de Sécurité 30 Minutes – Conformité et Fiabilité

Cette armoire anti-feu est un équipement indispensable pour tout environnement professionnel manipulant des produits dangereux. Elle combine résistance, ergonomie et conformité légale afin de garantir une sécurité optimale en cas d'urgence.

#### Applications idéales

- **Stockage sécurisé** de produits inflammables, explosifs, acides ou bases.
- **Prévention incendie** grâce à une résistance certifiée de 30 minutes selon la courbe ISO 834.



- **Conformité réglementaire** pour les entreprises industrielles, laboratoires et ateliers.

## Caractéristiques techniques

- **Type** : Armoire de sécurité anti-feu
- **Conformité** : EN 14470-1, FM 6050, EN 1363-1, ISO 834
- **Fabrication** : Française
- **Garantie** : 7 ans
- **Construction** : Bois mélaminé avec double paroi
- **Couleur** : Bâti gris clair RAL 7035, champs plaqués jaunes RAL 1023
- **Portes** : 2 battantes, fermeture automatique, verrouillage 3 points
- **Charnières** : gauche et droite
- **Ventilation** : orifices Ø 100 mm avec système thermo-fusible
- **Compartiments** : 1
- **Étagères** : 3 réglables
- **Bac de rétention** : 1, capacité 41 L
- **Pieds vérins** : pour mise à niveau facile
- **Socle avec cache** : pour manutention au transpalette
- **Dimensions extérieures** : H 1980 x L 1115 x P 550 mm
- **Dimensions intérieures** : H 1580 x L 1050 x P 420 mm
- **Poids** : 210 kg
- **Capacité de stockage** : 250 L
- **Charge admissible** : 50 kg par niveau
- **Usage** : Intérieur

## Avantages du produit

**Sécurité renforcée** : résistance au feu de 30 minutes testée et homologuée.

**Conformité réglementaire** : répond aux normes EN 14470-1 et aux exigences européennes.

**Durabilité** : structure robuste et ventilation intégrée pour limiter les vapeurs nocives.

**Praticité** : étagères de rétention réglables et bac collecteur pour sécuriser vos produits.

## Installation et conseils pratiques

- Positionnez l'armoire dans un espace accessible et bien ventilé.
- Raccordez les orifices de ventilation si nécessaire pour évacuer les vapeurs chimiques.
- Utilisez des bacs de rétention supplémentaires pour un stockage plus sûr.

## À qui s'adresse-t-elle ?

- **Industries chimiques et pharmaceutiques**
- **Laboratoires de recherche**
- **Ateliers et environnements industriels**
- **Espaces de stockage réglementés**

## Conformité légale

L'armoire est conforme à la norme **EN 14470-1** et aux directives européennes (ISO 3864, Directive 92/58/CEE), assurant un stockage réglementé des produits inflammables et explosifs. Elle constitue une mesure essentielle pour respecter les obligations de sécurité en entreprise.



- Découvrez nos [armoires de rétention](#) pour une gestion optimale des produits dangereux.
- Associez cette solution à nos [EPI de sécurité](#) pour renforcer la protection de vos collaborateurs.
- Explorez nos [solutions de stockage et manutention](#) adaptées à tous types de sites industriels.

Transport sur devis, [contactez-nous](#) pour plus d'informations.

Information importante : cet équipement participe à la prévention des risques et doit être choisi en cohérence avec les spécificités de votre site et de votre activité.

## Tableau des déclinaisons possibles

Réf. G3180041

