

Armoire sécurité - Batteries lithium-ion - Acier et mélaminé

Référence : G3180045

DESCRIPTION :

- Type : Armoire de sécurité anti-feu
- Résistance feu : 105 min (EN 14470-1)
- Matériau : Acier 12/10e, mélaminé
- Dimensions ext. : 1950 x 1137 x 620 mm
- Dimensions int. : 1620 x 1000 x 410 mm
- Poids : 488 kg
- Fermeture auto. thermo-fusible



INFORMATION PRODUIT

Armoire de Sécurité pour Batteries Lithium-Ion - Sécurité Maximale et Conformité

Protégez vos installations et vos collègues avec notre armoire de sécurité spécialement conçue pour le stockage des **batteries lithium-ion**. Conçue conformément à la norme **EN 14470-1**, cette armoire anti-feu assure une protection optimale pendant 90 minutes face aux risques d'incendie. Idéale pour prévenir les dangers liés à l'emballement



thermique, elle est un choix judicieux pour toutes les entreprises manipulant ce type de matériel sensible.

Usages principaux

- Prévenir les risques d'incendie et limiter les risques d'explosion liés aux batteries lithium-ion.
- Respecter les réglementations en vigueur sur le stockage des matériaux dangereux.
- Sécuriser les zones de travail en entreprise grâce à un mobilier adapté et certifié.

Caractéristiques techniques

- **Type de produit** : Armoire de sécurité anti-feu
- **Résistance au feu** : 105 minutes (selon EN 14470-1)
- **Matériau** : Acier 12/10e avec parois intérieures en mélaminé
- **Coloris** : Portes blanches RAL 9010
- **Nombre de portes** : 2 portes battantes à charnières (gauche et droite)
- **Fermeture** : Automatique avec système thermo-fusible
- **Ventilation** : Orifices Ø 100 mm avec manchon de raccordement (1 ex)
- **Compartiments** : 1 compartiment
- **Étagères** : 4 tablettes réglables (charge admissible : 100 kg)
- **Dimensions extérieures (H x L x P)** : 1950 x 1137 x 620 mm
- **Dimensions intérieures (H x L x P)** : 1620 x 1000 x 410 mm
- **Poids** : 488 kg
- **Garantie** : 7 ans

Avantages du produit

- **Sécurité maximale** : protège vos collaborateurs et vos installations en cas d'emballement thermique ou d'incendie lié aux batteries lithium-ion.
- **Conformité réglementaire** : répond strictement à la norme **EN 14470-1** avec une résistance au feu certifiée de **105 minutes**, garantissant un stockage en toute légalité.
- **Robustesse éprouvée** : conception en acier 12/10e et parois renforcées pour une durabilité exceptionnelle face aux contraintes industrielles.
- **Fonctionnalité renforcée** : système de fermeture automatique thermo-fusible et ventilation intégrée pour un usage sûr et simple au quotidien.
- **Investissement pérenne** : qualité de fabrication et résistance aux conditions extrêmes assurent une longue durée de vie, réduisant les coûts de remplacement.

Explorez Nos Autres Solutions

Découvrez notre [gamme d'armoires de rétention et stockage](#) pour divers besoins en sécurité.

Explorez nos [solutions de stockage et manutention](#) pour protéger vos matériaux.

Assurez la sécurité de votre personnel avec notre [large choix de rangement pour EPI](#).

Pour toute information supplémentaire ou devis, n'hésitez pas à [nous contacter](#).

Information importante : cet équipement participe à la prévention des risques et doit être choisi en cohérence avec les spécificités de votre site et de votre activité.

Tableau des déclinaisons possibles

Réf. G3180045

