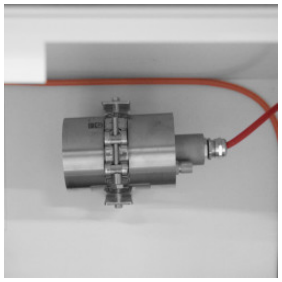
Armoire sécurité - Batteries lithium-ion - Acier et mélaminé

Référence : G3180045

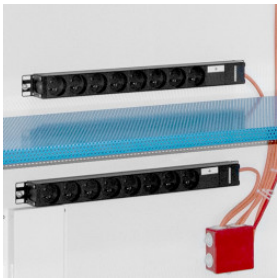


DESCRIPTION :

- Type : Armoire de sécurité anti-feu
- Résistance feu : 105 min (EN 14470-1)
- Matériau : Acier 12/10e, mélaminé
- Dimensions ext. : 1950 x 1137 x 620 mm
- Dimensions int. : 1620 x 1000 x 410 mm
- Poids : 488 kg
- Fermeture auto. Thermo-fusible









INFORMATION PRODUIT

Armoire de Sécurité pour Batteries Lithium-Ion - Sécurité Maximale

Protégez vos installations et vos collègues avec notre armoire de sécurité spécialement conçue pour le stockage des **batteries lithium-ion**. Conçue conformément à la norme **EN 14470-1**, cette armoire anti-feu assure une protection optimale pendant 90 minutes face aux risques d'incendie. Idéale pour prévenir les dangers liés à l'emballement thermique, elle est un choix judicieux pour toutes les entreprises manipulant ce type de matériel sensible.

Usages principaux

- Prévenir les risques d'incendie et limiter les risques d'explosion liés aux batteries lithium-ion.
- Stocker les matériaux dangereux en sécurité.
- Sécuriser les zones de travail en entreprise grâce à un mobilier adapté et certifié.

Caractéristiques techniques

- **Type de produit** : Armoire de sécurité anti-feu
- **Résistance au feu** : **105 minutes** (selon **EN 14470-1**)
- **Matériau** : Acier 12/10e avec parois intérieures en mélaminé
- **Coloris** : Portes blanches RAL 9010
- **Nombre de portes** : 2 portes battantes à charnières (gauche et droite)
- **Fermeture** : Automatique avec système thermo-fusible
- **Ventilation** : Orifices Ø 100 mm avec manchon de raccordement (1 ex)
- **Compartiments** : 1 compartiment
- **Étagères** : 4 tablettes réglables (charge admissible : 100 kg)
- **Dimensions extérieures (H x L x P)** : 1950 x 1137 x 620 mm
- **Dimensions intérieures (H x L x P)** : 1620 x 1000 x 410 mm
- **Poids** : 488 kg
- **Garantie** : 7 ans

Avantages du produit

- **Sécurité maximale** : protège vos collaborateurs et vos installations en cas d'emballement thermique ou d'incendie lié aux batteries lithium-ion.
- **Norme :** Conforme à la norme EN 14470-1
- **Robustesse éprouvée** : conception en acier 12/10e et parois renforcées pour une durabilité exceptionnelle face aux contraintes industrielles.
- **Fonctionnalité renforcée** : système de fermeture automatique thermo-fusible et ventilation intégrée pour un usage sûr et simple au quotidien.
- **Investissement pérenne** : qualité de fabrication et résistance aux conditions extrêmes assurent une longue durée de vie, réduisant les coûts de remplacement.

Explorez Nos Autres Solutions

Découvrez notre gamme d'armoires de rétention et stockage pour divers besoins en sécurité.

Explorez nos solutions de stockage et manutention pour protéger vos matériaux.

Assurez la sécurité de votre personnel avec notre large choix de rangement pour EPI.

Pour toute information supplémentaire ou devis, n'hésitez pas à **nous contacter.**

Information importante : cet équipement participe à la prévention des risques et doit être choisi en cohérence avec les spécificités de votre site et de votre activité.

Tableau des déclinaisons possibles

Réf. G3180045