Armoire comptoir ignifuge documents papier 1h30 NT Fire 017 90+

Référence : G3180047



DESCRIPTION :

- Type de produit : Armoire ignifugée 2 portes
- Conformité : NT Fire 017 – résistance au feu 90 min
- Structure : Acier 12/10e, mélaminé
- Peinture : Blanche RAL 9010
- Fermeture : Serrure à clé
- Dimensions ext. : H 1100 x L 1137 x P 620 mm
- Poids : 332 kg
- Garantie : 7 ans







INFORMATION PRODUIT

Armoire Comptoir Ignifugée 1h30 : Sécurité incendie pour documents essentiels

Contrats, actes juridiques, dossiers RH, archives administratives ou documents commerciaux… cette **armoire ignifuge comptoir** permet de **protéger vos documents papier** en cas de départ de feu, tout en conservant une organisation simple et robuste au quotidien. Elle s'intègre dans une démarche de **prévention incendie** et de **protection des actifs immatériels** de l'entreprise.

Caractéristiques techniques

- **Type de produit :** Armoire comptoir ignifuge à documents papier, 2 portes battantes

- **Conformité feu : NT Fire 017-90 Paper**, résistance au feu **1 heure 30** (selon courbe normalisée **ISO 834**)
- **Conformité usage/robustesse : EN 16121+A1 niveau 2** (tests ouverture/fermeture 80 000 cycles + charge constructeur)
- **Construction :** double paroi
  - Parois extérieures : acier 12/10e, peinture époxy blanc RAL 9010
  - Parois intérieures : mélaminé blanc RAL 9010
  - Isolation thermique : panneaux 50 mm entre parois (limitation des ponts thermiques)
- **Fermeture :** porte(s) battante(s) à fermeture à clef
- **Ergonomie :** poignée sur toute la hauteur pour faciliter l'ouverture
- **Piètement :** compatible déplacement au transpalette (facilite manutention et réaménagement)
- **Cache-plinthe :** esthétique, utilisation simple sans outil de fixation
- **Étagères :** 2 étagères à rebords réglables en hauteur au pas de 64 mm
- **Charge admissible par étagère :** 50 kg
- **Dimensions extérieures :** H 1100 x L 1137 x P 620 mm
- **Dimensions intérieures :** H 820 x L 1000 x P 410 mm
- **Poids :** 332 kg
- **Garantie** : 7 ans

Avantages de l'Armoire Ignifugée

- **Protection certifiée 1h30** : homologation **NT Fire 017-90 Paper**, résistance au feu **1h30**
- **Fiabilité en usage intensif** : conformité **EN 16121+A1 niveau 2** (durabilité mécanique testée)
- **Rangement modulable** : étagères réglables au pas de **64 mm**, jusqu'à **50 kg/étagère**
- **Confort et praticité** : poignée pleine hauteur + déplacement au transpalette
- **Conception isolante** : isolation **50 mm** pour limiter les transferts thermiques

Complétez Votre Stratégie de Sécurité

Pour compléter votre dispositif de sécurité, nous vous conseillons de consulter notre sélection de panneaux de signalisation et de découvrir notre gamme d'extincteurs afin d'optimiser la sécurité sur votre lieu de travail.

En raison de son volume, le transport de cette armoire fait l'objet d'un devis personnalisé.
Pour obtenir un devis ou toute information complémentaire, n'hésitez pas à nous contacter.

Information importante : cet équipement participe à la prévention des risques et doit être choisi en cohérence avec les spécificités de votre site et de votre activité.

Tableau des déclinaisons possibles

Réf. G3180047