

## Épandeur - Grande autonomie sel, sable, granulats et engrais

Référence : H3100006

### DESCRIPTION :

- 
- Structure : cadre et trémie en acier avec peinture epoxy
- Capacité : 260L (84 kg) ou 400L (139 kg)
- Largeur d'épandage : 1 à 12 m (260L), 1 à 16 m (400L)
- Fixation : attelage boule caravane 2"
- Norme : sel sec conforme NFP 98-180



### INFORMATION PRODUIT

## Épandeur Polyvalent Tracté – 260L & 400L pour Moyennes et Grandes Surfaces

Conçu pour les collectivités, entreprises et gestionnaires de sites, l'épandeur polyvalent tracté est la solution idéale pour sécuriser efficacement vos extérieurs. Avec ses contenances de **260L (orange)** et **400L (rouge)**, il couvre des zones étendues avec un épandage régulier de sel, sable, granulats ou engrais.

### Applications principales

- **Hiver** : traitement des rues, parkings et voies piétonnes contre le verglas.
- **Toute l'année** : dispersion de granulats ou engrais pour l'entretien paysager.
- **Sites professionnels** : plateformes logistiques, zones industrielles, chantiers.



## Caractéristiques techniques

- **Structure** : cadre et trémie en acier avec peinture epoxy haute résistance.
- **Capacité** : 260L (84 kg) ou 400L (139 kg).
- **Largeur d'épandage** : de 1 à 12 m (260L) et de 1 à 16 m (400L).
- **Fixation** : attelage boule caravane 2" pour tractage.
- **Équipement inclus** : grille de protection et kit de signalisation arrière.
- **Granulométrie supportée** : < 5 mm.
- **Roues** : gonflables (6.5 x 3.2" pour le 260L / 20 x 10" pour le 400L).
- **Embrayage** : goupille amovible (260L) / manette (400L).
- **Réglage** : limiteur d'épandage précis et manettes de commande.
- **Norme** : utilisation recommandée avec sel sec conforme **NFP 98-180**.
- **Livré pré-monté** pour une mise en service rapide.
- **Bâche pour épandeur** : en option > [Voir le produit](#)

## Avantages produit

**Grande autonomie** : couvre des surfaces étendues sans rechargement fréquent.

**Utilisation polyvalente** : adapté au sel, sable, engrais et granulats.

**Sécurité renforcée** : signalisation arrière incluse pour visibilité accrue.

**Durabilité** : acier epoxy et composants robustes, conçus pour un usage intensif.

## L'Épandeur Tracté, la Solution Hivernale et Multi-Usage

Que vous choisissiez le modèle **260L** pour sa maniabilité ou le **400L** pour sa grande capacité, notre épandeur tracté est l'allié idéal des collectivités, entreprises et exploitants logistiques. Robuste, simple d'utilisation et livré prêt à l'emploi, il assure un **épandage uniforme et sécurisé** en toutes saisons.

Découvrez aussi nos [sels de déneigement](#), [pelles à sel](#) et [bacs à sel de déneigement](#) pour compléter votre dispositif hivernal et garantir la sécurité de vos sites.

Information importante : cet équipement participe à la prévention des risques et doit être choisi en cohérence avec les spécificités de votre site et de votre activité.

## Tableau des déclinaisons possibles

Réf. H3100006 Contenance - 260 L

Réf. H3100007 Contenance - 400 L

